



## EKTSS - Instruções de uso

### Liga de microfusão para prata

Titulação
925
950

### Microfusão - Instrução de uso

Temperatura de fusão: 890 - 900°C		
Dimensão da peça	Temperatura de Moldagem	Temperatura do Cilindro
Fina(fino a 0,50 mm)	900-890 °C	600-590 °C
Média(fino a 1,20 mm)	890-880 °C	590-580 °C
Grande	870-860 °C	570-560 °C