



## EKT14S - Instruções de uso

### Liga de microfusão para prata

<b>Titulação</b>
400
500
600
700
800

#### Microfusão - Instrução de uso

<b>Temperatura de fusão: 890 - 900°C</b>		
<b>Dimensão da peça</b>	<b>Temperatura de Moldagem</b>	<b>Temperatura do Cilindro</b>
Fina(fino a 0,50 mm)	900-890 °C	600-590 °C
Média(fino a 1,20 mm)	890-880 °C	590-580 °C
Grande	870-860 °C	570-560 °C