



AL20S
Liga de Latão Branco para Microfusão

Microfusão - Instrução de uso

Temperatura de fusão: 1080 - 1120 °C		
Dimensão da peça	Temperatura de Fundição	Temperatura do Cilindro
Fina (0,50 mm)	1050-1080 °C	750-800 °C
Média (1,20 mm)	1040-1070 °C	750-800 °C
Grande	1030-1060 °C	750-800 °C

Resfriar em água depois de 25/30 minutos.